

REFRIGERANTE / ANTICONGELANTE

XTAR SUPER COOLANT HYBRID NF

DESCRIÇÃO

Refrigerante-anticongelante de base monoetilenoglicol de tecnologia híbrida. Contém uma exclusiva mistura de inibidores de corrosão orgânicos e inorgânicos que proporcionam uma proteção de longa duração a todos os componentes do circuito de refrigeração.

XTAR SUPER COOLANT HYBRID NF é recomendado para aplicação em sistemas de refrigeração de motores auto e industriais de combustão interna.

XTAR SUPER COOLANT HYBRID NF está aprovado por um elevado número de fabricantes de veículos auto e de veículos pesados.

UTILIZAÇÃO DO PRODUTO

- Como fluido refrigerante-anticongelante nos motores de combustão interna. Proporciona uma extraordinária proteção contra a congelação, corrosão e sobreaquecimento.
- Antes de aplicar o refrigerante, recomenda-se uma drenagem e limpeza prévia do circuito de refrigeração.

PRESTAÇÕES DO PRODUTO

- Elevado ponto de ebulição.
- Excelente proteção contra a congelação.
- Boas características anti espuma.
- Excelente proteção de juntas e elastómeros.
- Proporciona elevada proteção anticorrosiva e previne a formação de depósitos no sistema de refrigeração: canais de circulação do bloco do motor, cabeça do cilindro, termostato, radiador, bomba de água e outras partes críticas do sistema de refrigeração.
- Elevada durabilidade e baixos custos de manutenção.
- Respeita o meio ambiente. Isento de aminas e fosfatos.
- Para a preparação do líquido refrigerante recomenda-se a utilização de água limpa e macia. As temperaturas de proteção em função da percentagem de diluição do produto concentrado são:

Diluição XTAR Super Coolant Hybrid NF puro	Temperatura de proteção
33%	-19°C
40%	-27°C
50%	-37°C

HOMOLOGAÇÕES

- MAN324Typ.NF
- MB-Approval325.0
- DEUTZ DQC CA-14
- GEJenbacherTA-Nr. 1000-0201

ESPECIFICAÇÕES

- VW TL774-C
- TESLA(Since2013)
- BMWN60069.0
- MTU MTL 5048
- SAAB 690 1599
- VAN HOOL
- SMART (MB)
- VOLVOCAR 1286083 Issue002
- MINI (BMW)
- ZASTAVA

Os valores de características típicas que figuram no quadro são valores médios dados a título indicativo e não constituem uma garantia. Estes valores podem ser modificados sem aviso prévio.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	XTAR SUPER COOLANT HYBRID NF	
			50%	CONCENTRADO
Aspeto/Cor	-	Visual	Transparente /	Azul fluorescente
Densidade 20°C	kg/l	ASTM D 4052	1,074	1,122
pH não diluído	-	ASTM D 1287	8,05	7,2
Reserva alcalina pH 5,5	ml HCl 0.1N	ASTM D 1121	7	14
Ponto de congelação	°C	ASTM D 3321	<-37	<-37 Diluído 50% v/v

Os valores de características típicas apresentadas na tabela são valores médios disponibilizados a título informativo. Estes valores podem ser modificados sem aviso prévio.

ARMAZENAMENTO E MANUSEAMENTO

XTAR SUPER COOLANT HYBRID NF tem um período de validade superior a 3 anos desde que conservado num recipiente de origem bem fechado e com uma temperatura inferior a 30°C.

SEGURANÇA, HIGIENE E MEIO AMBIENTE

Encontra-se disponível a correspondente Ficha de Dados de Segurança conforme a legislação vigente, que proporciona informação relativa à perigosidade do produto, precauções de manuseamento, medidas de primeiros socorros e dados do meio ambiente.