

CEPSA BLAMEDOL



Descripción



Aceite blanco medicinal formulado con hidrocarburos totalmente saturados, exentos de sulfonatos y cumpliendo con los requisitos de pureza exigidos por la prueba de absorción ultravioleta.

Utilización de producto

- En la industria de alimentación y envasado cuando se requiera un aceite mineral libre de toxicidad, en la impregnación de envoltura de frutas y vegetales, elaboración de confitería, levaduras y azúcares.
- En la industria cosmética como componente de cremas de limpieza, lociones y preparados de aceite para el cabello.
- En farmacia como vehículo para ingredientes sólidos para preparaciones medicinales.
- En la industria textil como lubricantes para terminados de fibras sintéticas.
- Compatible con aceite minerales.
- Recomendado para su uso en aplicaciones donde pueda ocurrir o existir un contacto accidental con alimentos.

Niveles de Calidad

- NSF Nonfood Compounds Registration (H1)
- FDA 21 CFR 172.878 / 178.3620 (a)
- PHARMACOPEIAS: USP (USA), EUP (Europe), Real Farmacopea Española, CODEX

Características Típicas

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA BLAMEDOL		
			15	32	68
GRADO ISO					
Color Saybolt, típico	-	ASTM D-156	+ 30	+ 30	+ 30
Densidad 15°C	Kg/l	ASTM D-1298	0,853	0,87	0,89
Punto de Inflamación, mín.	°C	ASTM D-92	170	185	215
Punto de Congelación, máx.	°C	ASTM D-97	-6	-6	-6
Viscosidad a 100°C, máx.	cSt	ASTM D-445	5,0	6	10
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	16,5	35,2	71,8
Índice de acidez	mg KOH/g	ASTM D-664	0	0	0
Olor y sabor	-	-	Exento	Exento	Exento
Residuo Insulfonable	-	ASTM D-483	100	100	100
Sustancias Carbonizables	-	Farmacopeas	Pasa	Pasa	Pasa
Absorción Ultravioleta	-	Farmacopeas	Pasa	Pasa	Pasa

Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.