

LÍQUIDO DE REFRIGERAÇÃO / ANTICONGELANTE

CEPSA HYPER COOLANT

DESCRIÇÃO

Inibidor de corrosão "superconcentrado" de tecnologia orgânica livre de silicatos de base etilenoglicol (MEG), formulado para fabricar líquidos de refrigerantes de qualidade "Premium" para os sectores auto e indústria. Recomendamos a adição e mistura de etilenoglicol, água desionizada, corantes e agente amargante em proporções necessárias para obter a proteção contra a corrosão e ponto de congelação requeridos.

UTILIZAÇÃO DO PRODUTO

• Pode ser fabricado um Líquido Refrigerante Concentrado com uma simples mistura dos seguintes componentes à temperatura ambiente:

- 25% CEPSA HYPER COOLANT
- 75% ETILENOGLICOL.
- Corante solúvel em meio Etilenoglicol-Água em concentração de ppm.
- Agente Amargante solúvel em meio Etilenoglicol-Água em concentração de ppm.

• Baseado numa tecnologia do tipo orgânica e isenta de silicatos, a formulação final do líquido de refrigeração, proporciona uma longa proteção contra a corrosão de todos os componentes metálicos do motor incluindo o alumínio, ferro, cobre e ligas usadas na soldadura.

• Recomendado para utilização em todo o tipo de sistemas de refrigeração de motores de combustão interna de automóvel e industriais.

• Especialmente recomendado para motores de cogeração que trabalhem em condições severas.

PRESTAÇÕES DE PRODUTO

• Os seus inibidores de corrosão apresentam velocidades de consumo extraordinariamente lentas, se os compararmos com os líquidos de refrigeração tradicionais formulados de base inorgânica.

• Contém um aditivo anti espuma micronizado de alta eficiência, que garante um controlo total da formação de espuma, durante o tempo de vida em serviço do líquido de refrigeração final, formulado.

• O produto está isento de aditivos potencialmente perigosos tais como os nitritos, aminas e fosfatos, o que contribui para uma melhor proteção do meio ambiente.

ESPECIFICAÇÕES

O líquido de refrigeração concentrado resultante (25% CEPSA HYPER COOLANT + 75% ETILENOGLICOL) cumpre com as seguintes especificações:

- | | | | |
|--------------------------------------|-----------------------|------------------------------|---------------------------|
| • ASTM D3306 | • MTU MTL 5048 | • SAAB GM 6277M (+B040 1065) | • Jenbacher TA1000-0201 |
| • NATO S-759 | • Jaguar CMR 8229 | • Deutz/MWM 0199-99-2091 (8) | • John Deere JDMH5 |
| • MAN 324 Type SNF | • UNE 26-361-88/1 | • VOLVO AB -Renault Trucks | • Ulstein Bergen 2.13.01 |
| • Renault Trucks 41-01-001/ S Type D | • JASO M325 | • Jaguar WSS-M97B44-D | • Wärtsilä DLP799861 |
| • GM 6277M (+B040 1065) | • MB-325.3 | • SAE J1034 | • Komatsu 07.892 (2009) |
| • Mazda MEZ MN 121D | • Ford WSS-M97B44-D/E | • BS 6580 | • Land Rover WSS-M97B44-D |
| • Deutz 0199-99-1115 (6) | • DAF 74002 | • VW TL-774F = G12+ | |

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA HYPER COOLANT
Cor	-	VISUAL	Amarelo pálido
Densidade a 20°C	kg/L	ASTM D 4052	1,110
pH direto	-	ASTM D 1287	9,05
pH em água desionizada (33% v/v) *	-	ASTM D 1287	8,4
Reserva alcalina a pH 5,5*	ml HCl 0,1N	ASTM D 1121	6,0
Estabilidade em armazenamento	meses	-	12

* 25% CEPSA HYPER COOLANT + 75% ETILENOGLICOL

Os valores de características típicas que figuram no quadro são valores médios dados a título indicativo e não constituem uma garantia. Estes valores podem ser modificados sem aviso prévio.

ARMAZENAMENTO E MANUTENÇÃO

O produto deve ser armazenado preferencialmente a temperatura ambiente e deve ser evitado a exposição a temperaturas superiores a 35°C.

É totalmente recomendado preservar o produto da exposição direta da luz solar, devido à sua cor mudar consideravelmente para tons amarelos, acelerando o processo se combinarmos com temperaturas ambientais elevadas. Por esse motivo e em caso de necessidade, o produto deve armazenar-se em espaços cobertos e contentores opacos.

CEPSA HYPER COOLANT pode ser armazenado em tanque ou cubas fechadas, pelo menos durante um ano, mantendo a sua qualidade e rendimento integrados.

Recomenda-se que as instalações usadas para o processo de mistura e armazenamento de líquidos de refrigeração estejam isentas de material galvanizado.

SEGURANÇA, HIGIENE E MEIO AMBIENTE

Encontra-se disponível a correspondente Ficha de Dados de Segurança conforme a legislação vigente, que proporciona a informação relativa da perigosidade do produto, precauções de manuseamento, medidas de primeiros socorros e dados meio ambientais.